

便攜通過式金屬探測門

Portable Walk Through Metal Detector

安裝使用說明手冊

THE INSTALLATION INSTRUCTIONS MANUAL

简体中文版
软件版本5.0-1



黑色 ■ 銀灰色 ■

目 录

1. 前言	1
名称的定义	2
2. 重要说明	4
3. 担保条款	5
4. 简介	5
指定用途	5
操作原理	6
尺寸和重量	7
5. 安装地点	8
6. 检查点布局	11
7. 并排操作	12
8. 探测门安装	13
主机布线示意图	15
9. 校准	16
原厂设定	17
校准程序	17
开始校准之前	17
设置速度响应	18
选择探测程序	18
设置探测灵敏度	20
测试	21
10. 设置	22
防区示意图	24
11. 检测程序的描述	25
对不同类型的手枪的检测程序的灵敏度	26
测试条件	30
12. 常见故障处理	31

1. 前言

感谢您选用本公司产品。以下安装和操作说明用于设备的安装和普通的日常操作。除这些说明以外，应遵照当地的法律法规和政府的相关要求。

在安装或使用设备之前，用户应阅读本手册并理解其中的内容。本手册中包含用户所需的关于设备的结构、设备的安装和使用的信息。遵循正确的操作和维护步骤，可使设备保持可靠的操作状态。

名词的定义

下面对本手册中使用的某些特殊名词进行解释。

WTMD — 通过式金属探测器。

灵敏度 — 用来定义产生报警的金属物体的大小的参数。灵敏度提高，则可被探测到的金属物体的体积更小。

识别力 — WTMD探测门的区分无危害物品与武器的能力。安检点的WTMD探测门的报警率可指示设备的识别能力。识别力受多种因素影响，例如：灵敏度级别、人员外形、季节（气候冷暖）等。

无用报警 —（垃圾报警）。由通过WTMD探测门的人员随身携带的无危害金属物品所引起的报警。

假报警 — 由金属物体以外的原因（如电子干扰）所引起的报警。对于探测门来说，由金属物体所引起的报警（有用或无用）不是假报警。

报警率 — 由金属物品所引起的报警次数占通过WTMD探测门的人员总数的百分比。报警率受WTMD探测门的识别能力影响。如果识别力较差，例如，有多次报警是由无危害金属物品引起的，则报警率更高。注意！由电子干扰或由携带通过WTMD探测门的物品以外的其它原因所引起的报警不包含在报警率范围内。

通过率 — 在给定时间内，在不影响WTMD探测门的探测性能的条件下，允许通过的人员的最大数目。通过率表示在人员通过后WTMD探测门恢复备用状态的能力。在实际操作中，由于受检查程序和人的最大行走速度等因素的限制，最大通过率仅仅是理论上的，通常不能达到。

物体速度响应 — 当人员以不同速度通过时，WTMD探测门的保持灵敏度级别不变的能力。

校准 — 根据操作现场的要求，为达到最佳的工作性能，对WTMD的参数值进行设置的步骤。

并排使用 — 如果两台或者多台并排操作的WTMD探测门间隔过近，他们的电磁场会影响相互之间的操作。通过采用不同的操作频率，可以减小临近的WTMD探测门之间的干扰。

操作频率 — WTMD探测门所产生的电磁场频率。通常，WTMD探测门具有多个不同的操作频率。当在安装现场对WTMD探测门进行校准时，选择具有最低干扰级别的操作频率。同时，通过采用多个操作频率，无需使用同步线缆，可实现多台WTMD探测门的并排操作。

探测均匀性 — 不考虑金属物体的形状和方向，WTMD探测门在整个探测区域内保持均匀灵敏度的能力。探测均匀性直接影响WTMD探测门的识别能力。通常，WTMD探测门的灵敏度根据探测区域的最弱位置进行设定。如果探测均匀性较差，可能导致通道内的其他位置的不必要的过高灵敏度，使识别力显著地降低。当对WTMD探测门的探测均匀性进行测试时，应该总是采用实物，例如武器或仿真武器等。采用柱体或球体作为测试物体可能会对WTMD探测门的真实探测均匀性给出错误的指示。

抗干扰性 — WTMD探测门的操作可能受到电子或机械干扰的影响。电子干扰通常由位于安装现场附近的其它电子设备造成。电子干扰可能通过主电源线传导或为辐射性干扰。机械干扰由WTMD探测门附近的移动的金属物体、墙体后或地面结构下的震动等引起。只有采用有效的硬件和软件过滤以及专门的线圈设计，才能取得良好的抗干扰性。

关键测试物体 — 在一组测试物体中，最难被探测到的物体。需要最高探测灵敏度。



迷彩

2. 重要说明



操作设备之前，请仔细地通读本章。

用户保留本手册，以便随时查阅。

- 所有情况下，当安装、使用或维护设备时，应遵循本手册的说明进行操作。
- 由于违反本手册中的说明进行操作所造成的任何物料的和人身的损失，公司不负有任何责任。

必须注意所有安全规定。危险的或不安全的操作方式可能危害健康。

设备的安装仅允许由具备资格的人员进行。

在安装、操作或维护设备之前，确定不会造成人身或物料的损失。

除非经过充分培训，否则不得操作本设备。操作人员必须清楚设备的使用、维护和安全说明，以及当地的安全法规。

仅允许由授权的服务人员对设备进行维护。当进行设备的维护和检修时，确保没有未授权的人员进入工作现场。

当生病、或处于酒精或药物作用下时，禁止操作设备。

在完成安装所必需的所有其他连接之前，不得将设备与主电源连接。

应总是将设备与接地的电源插座连接。

在维护、清洁或移动设备之前，应该将其由主电源断开。

仅限使用原装的配件。

使用潮湿的抹布来清洁设备。请勿用任何化学药品或者液体清洁剂。

最终用户负责就实际应用对设备进行最后的校准。同样，最终用户还负责使用一个 / 多个合适的测试物体定期进行检测，确定使校准值处于所需的灵敏度级别。

任何时候，如果怀疑由于不正确的操作或外部损害，设备的安全级别受到破坏，请停止使用设备，并由授权的技术服务机械师对设备进行检测。



此标志表示按照指定的说明进行操作是非常重要的。

3. 担保条款

公司不对任何非直接的、特殊的、偶然的或必然的包括利润损失在内的损失负有任何责任。

公司不对出于某种特定目的的适销性和适用性的任何明示的或暗示的担保负有任何责任。



生产厂家保留对设备的结构、软件或配件、或本手册中的内容进行更改的权利。如有变更，恕不另行通知。

4. 简介

指定用途

本设备是用于探测人员所携带的金属物品的通过式探测门，主要用于武器探测。典型的应用环境包括：

- 机场、港口：旅客检查；
- 法院：参观者检查；
- 监狱：参观者检查；
- 会议，公共建筑，体育比赛：进入控制；
- 发电厂：员工，参观者检查；
- 工厂：防盗；
- 宾馆，餐厅，娱乐场所，舞厅：参观者检查。

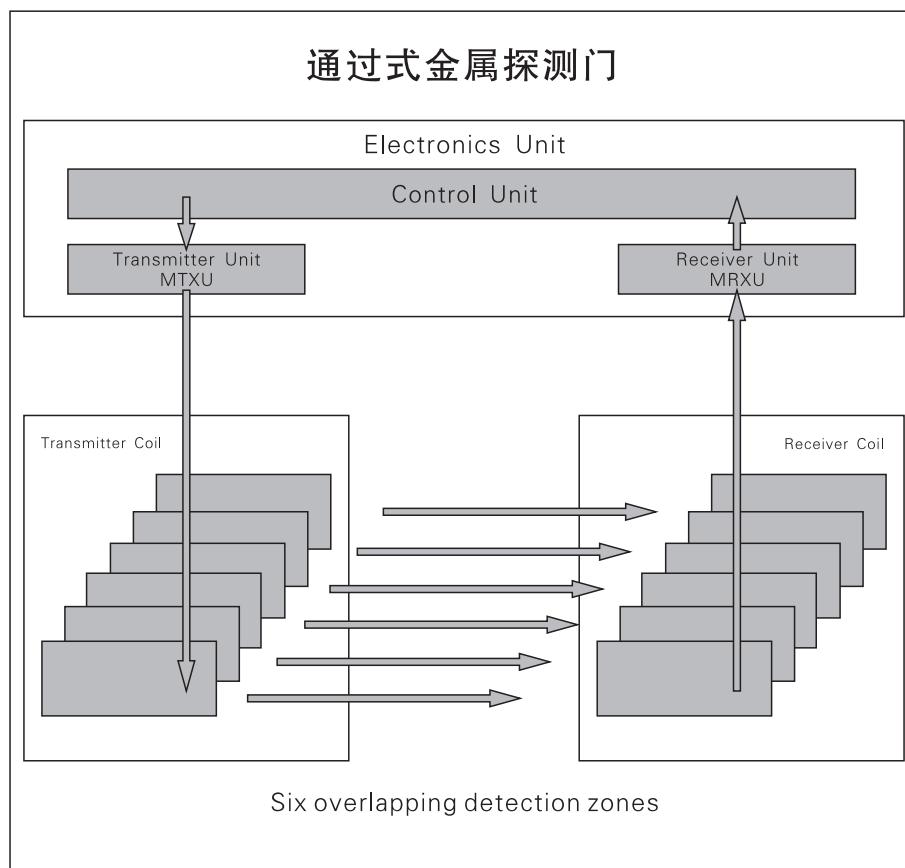
如果设备用于上述描述以外的用途，生产厂家不负有任何责任。

本设备的设计和制造基于长期的实践和研究。设备采用安全的设计，依据现有的知识，按照说明进行操作时，不会对孕妇、佩带心脏起搏器的人员或任何其他通过安检门的人员造成任何健康危害。

操作原理

操作原理为电磁脉冲磁场技术：

- 发送器脉冲可以使在探测门敏感区域内的金属物体的涡流的衰减。
- 电子组件对接受器感应到的涡流进行采样，处理；
- 当信号超过警报门槛时，移动的金属物品就被感应到；



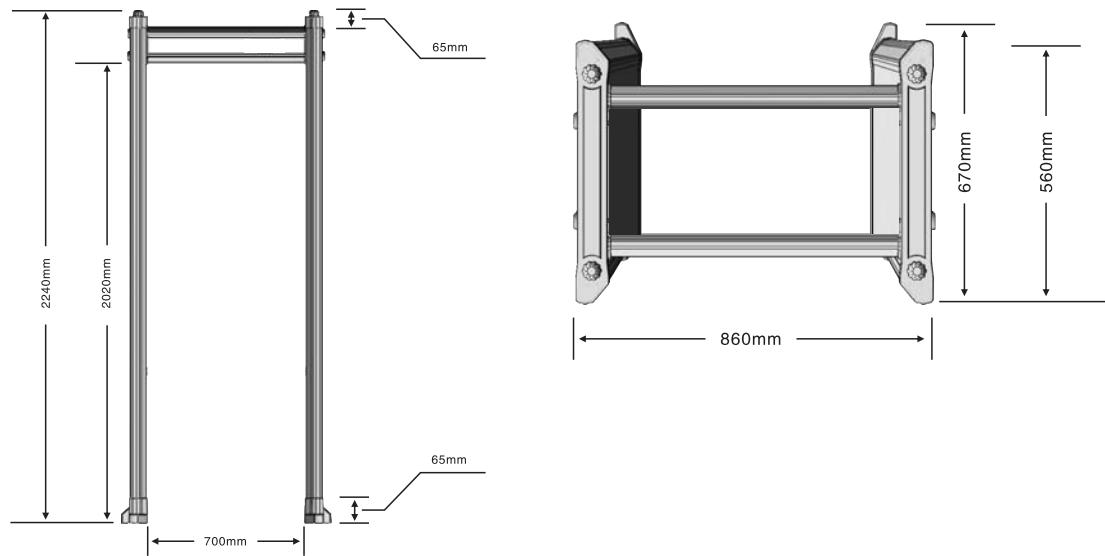
本设备是多通道金属探测门，其具有6个或更多交叠的探测区；在探测门的探测区域内，每个探测区会产生序列的脉冲磁场。

当不同形状的金属物品从不同方位通过探测门时，由于交叠的结构，灵敏度的差异会减少。每一个区域会产生明显的差别，以此可以检测在不同高度的金属物体；

每一个单独的区域产生明显的区别，以此可以区分位于不同高度的金属物体；

在数字信号处理和内部控制中，使用了高级微处理器技术。这实现了可靠的金属探测功能，全面的特性，以及友好的用户操作。

尺寸和重量



立置外形尺寸	2240x860x670mm
立置通道尺寸	2020x700x560mm
包装尺寸	985x700x570mm
净重	44kg
毛重	53kg

5. 安装地点

当计划安装探测门地点时，有几个重要事项需要考虑。只有在考虑了这些因素的情况下，才能确保WTMD探测门的最佳操作状态以及安检点的最大人流量。

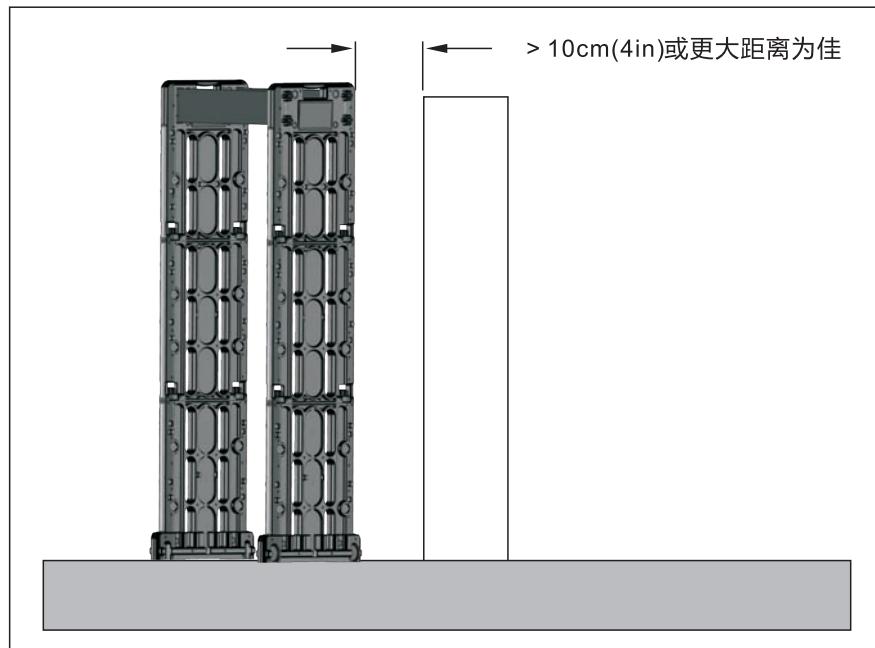
尽可能地降低可能对WTMD探测门的操作造成影响的不同干扰源的作用，此点非常重要。在选择安装现场时，应考虑以下建议。

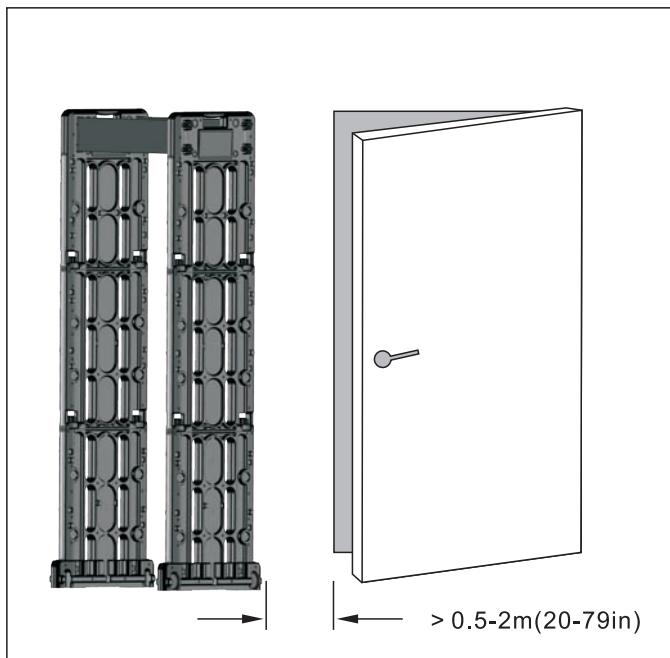
固定的金属物体

固定或不动的大型金属物体 应距离WTMD探测门至少10cm (4in) 以上（检测大件金属物）。这对灵敏度的影响较小，但可能使WTMD探测门更容易受到震动影响。

地面震动

地面应平坦，具有坚固支撑，防止震动。特别是当地面下存在震动的金属结构时，人员通过WTMD探测门时可造成不必要的报警。





活动的金属物体

WTMD探测门外部的活动的大型金属物体应保持在距离WTMD探测门 $0.5\text{-}2\text{m}(20\text{-}79\text{in})$ 以外，从而避免产生假报警。根据金属物体的大小，所需的活动的金属物体与WTMD探测门之间的距离可能不同。



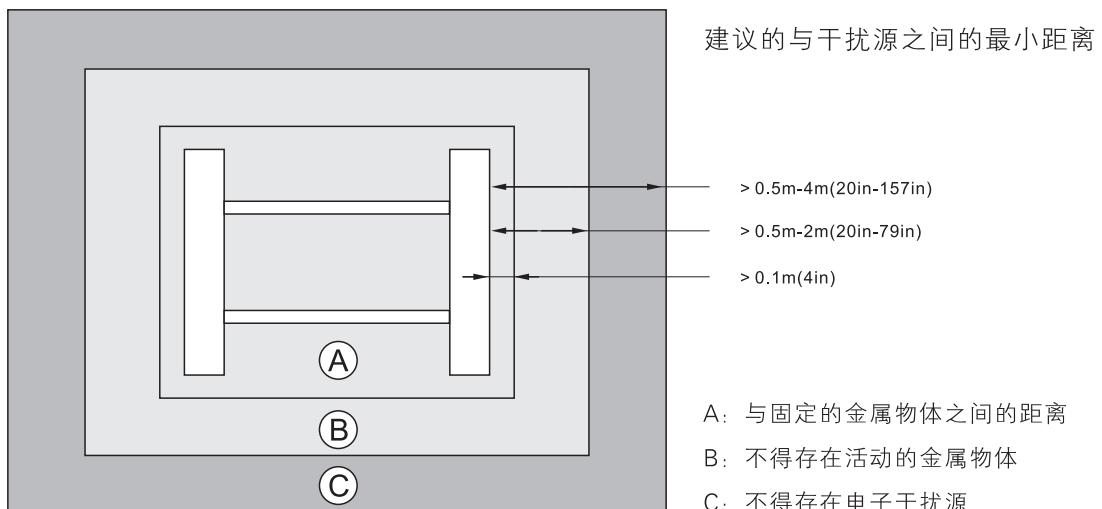
辐射性电子干扰

电子干扰源与接收线圈之间的距离应为最大。建议的最小距离为 $0.5\text{-}4\text{m}(20\text{-}157\text{in})$ 。然而，实际距离需要根据具体的情况而定。例如，可以相互的移动WTMD探测门与干扰源，直到找到最佳的位置。

干扰可能由电子控制面板、无线电装置和计算机、图像显示器、大功率电机和变压器、交流电线、晶体管控制电路、闪光荧光灯管和弧焊设备等产生。

传导性电子干扰

将电源线接入到未连接其它大负载（如大功率电机等）的线路。它们可能在线路中造成较大的功率或电压冲击。



注意

以上距离为推荐距离。实际的安装距离根据安装现场条件而定。



注意

安装设备时，总是使接受线圈 (Rx) 远离干扰源放置。



注意

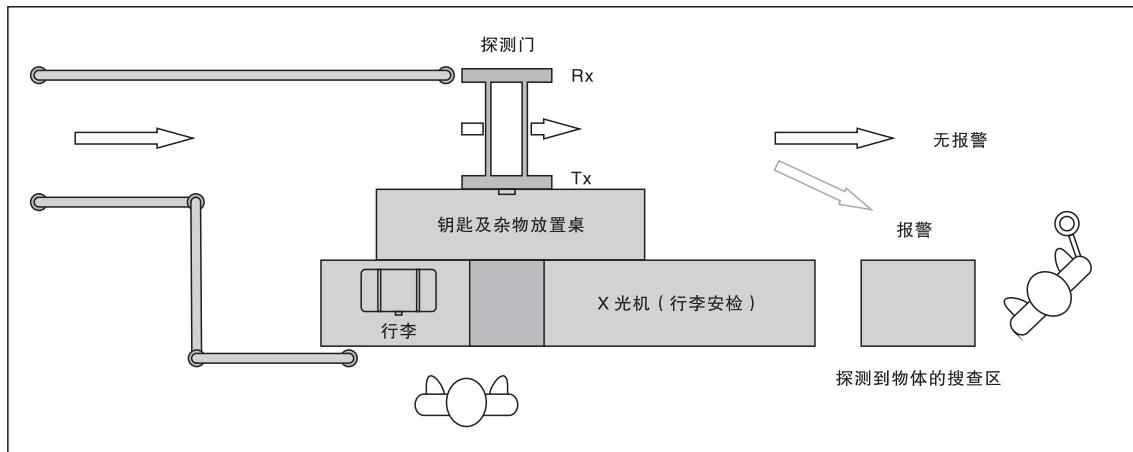
当设备准备就绪，且环境监测灯显示区中亮起的指示灯不超过1-2格，则设备与干扰源之间的距离充分。

6. 检查点布局

为了实现最大的人流量，应在安装设备之前认真地部署安检点的布局，除了考虑安装现场的机械和电子干扰（请参照第5章）因素之外，应恰当组织、有效地进行安全检查。检查点的功能性很大程度地受到以下因素的影响：

- 安排进入探测门的等候队列，使一次仅有一人处于WTMD探测门内。
- 对探测到的金属物体的搜索不应干扰WTMD探测门的正常检查操作。
- 应安排对手提行李进行检查，避免造成假报警。

安检点的布局示例



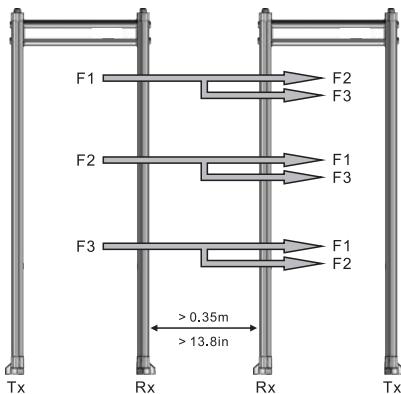
- 如果没有X-光机，应手动对行李进行检查。
- 或者，如果无法安排或不需要进行检查（如办公室、银行等场所），可以将物品放置在探测门前的储物柜中。
- 通过探测门后的通道应总是由接收面板(Rx)一侧安排，因为此处探测门的磁场强度最弱。

7. 并排操作

并排操作指的是两台或多台探测门互相靠近进行操作。当并排操作时，WTMD（通过式探测门）可能在一定程度上互相干扰。干扰的级别取决于WTMD探测门之间的距离、它们的操作频率和灵敏度。

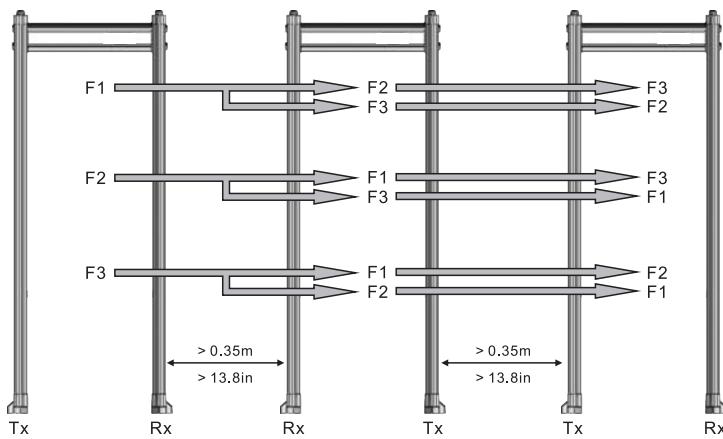
探测门有不同的工作频率选择，由此减少相邻安检门的干扰，保证可以并排适用。在并排操作时，特别建议操作频率设置为F1到F3。根据在F1、F2和F3之间的频率组合，以及灵敏度，并排探测门的最小距离大约为35cm。在并排模式下，你也可以使用频段F4和F5，但在此种条件下，相比只使用频段F1、F2、F3，最小距离会大一点。

两台探测门并排操作



- 按照上图安装探测门。
- 为达到最小并排距离，将两个接收面板（Rx）或发射面板（Tx）距离最近放置。（如果可能，使两个接收面板距离最近，使发射面板之间的距离在允许范围内为最大。）
- 安装发射面板尽可能接近可能的干扰源。
- 用最低干扰级别的频率组合。

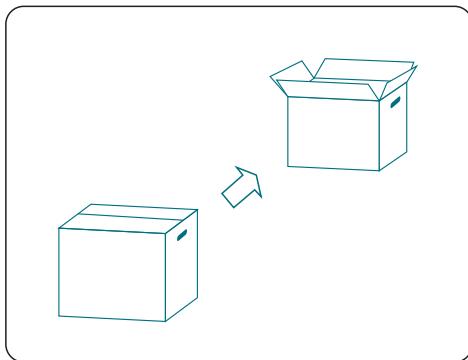
三台探测门并排操作



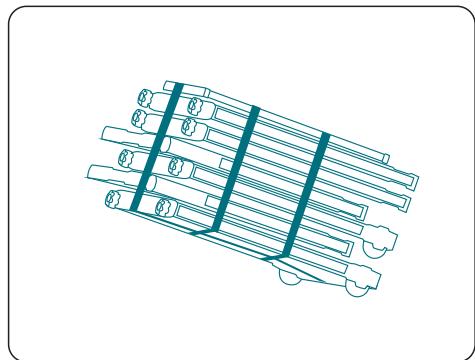
注意

并排操作距离取决于所采用的灵敏度级别和频率组合。最小的操作距离由安装现场的具体情况而决定。

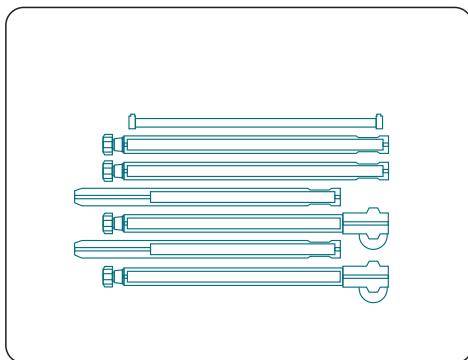
8. 探测门安装操作指引



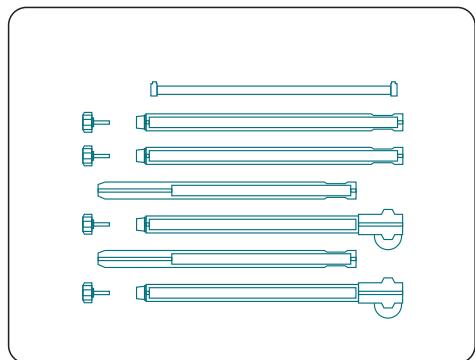
① 打开包装箱。



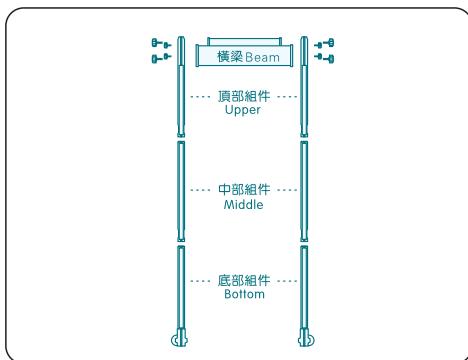
② 从包装箱内取出安检门。



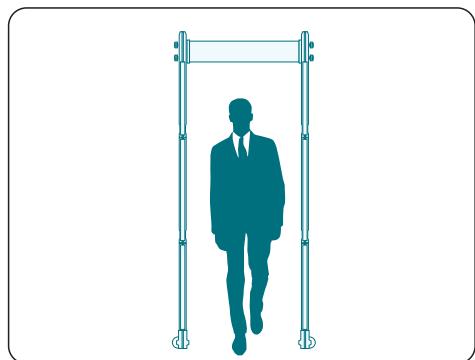
③ 将便携门平置于地上,解开绑绳。



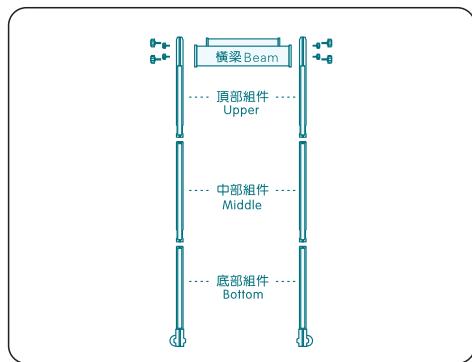
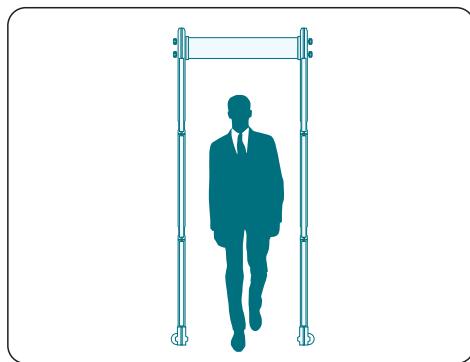
④ 分解部件,拆下旋在门板上的8个螺栓。



⑤ 按照上图指示组装便携安检门,注意组件连接处的螺栓要旋紧(共16个)。

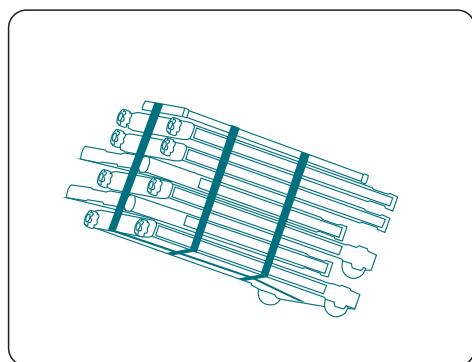
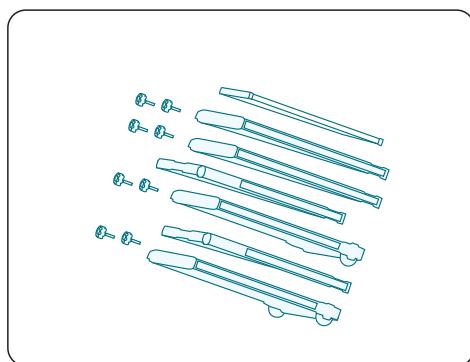


⑥ 安装完成,便携门进入工作状态。



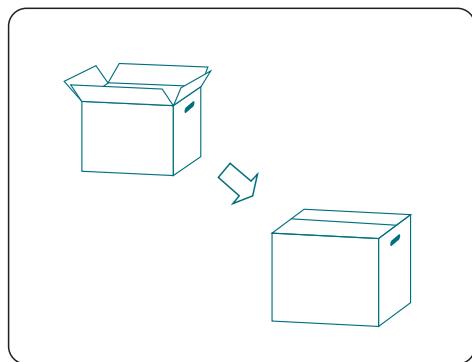
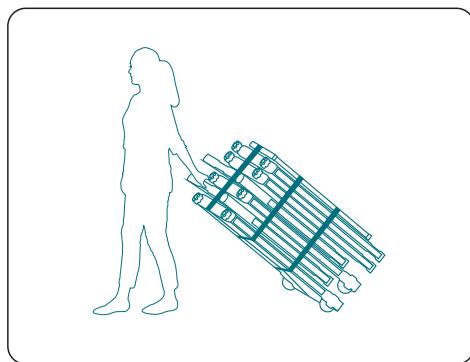
⑦ 便携门进入工作状态。

⑧ 按照上图指示拆卸便携安检门，
旋开组件连接处的螺栓(共16个)，
拆开部件。



⑨ 将部件按照上图顺序折叠。

⑩ 用绑带将折叠好的部件固定绑牢。



⑪ 将便携门倾斜置于地上，即可
利用滑轮移动便携门。

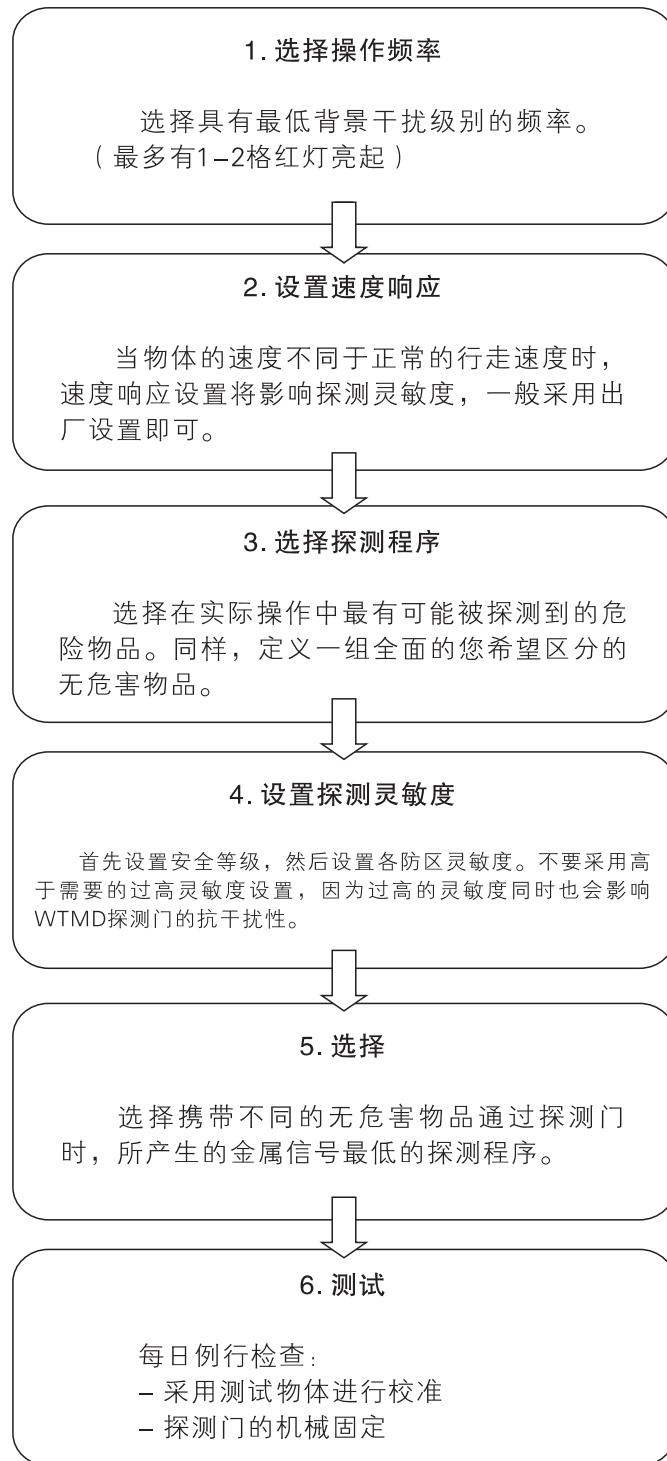
⑫ 将便携门放入包装箱并封闭纸
箱。



- (13) 将包装箱放入汽车即可携带运输。

9. 校准

校准原理



校准的目的是为了使WTMD探测门的操作特性满足安全级别的需要。校准在WTMD探测门在安检点启用之前完成。在进行校准之前，应确定探测要求，例如，什么是最有可能被探测到的危险物品。应选择代表危险级别的参照物对WTMD探测门进行校准。

原厂设定

在工厂，探测门的参数已经设置好用来检测一系列由不同生产材料或手枪---磁性和非磁性；

厂家设定对校准而言是非常好的起点，从最优的使用探测门的出发点而言，校准必须在安装地点进行；由于安装地点环境的差异，最后的检测参数将会因安装地点的不同而有轻微的差别；

厂家设置的参数是在实验室环境下定义的，可能与实际安装环境有极大的差别；

校准程序

1. 选择操作频率
2. 设置速度响应
3. 选择探测程序
4. 设置探测灵敏度
 - 安全等级
 - 各分区灵敏度
5. 测试

开始校准之前

选择一个合适的操作频率，开始进行设备校准。即，选择背景干扰级别足够低的频率。

- 1 确定按照本手册中的操作说明安装探测门。
- 2 确定未穿戴任何含有金属组成部分的衣物，如腰带、钉有金属鞋掌的鞋子等，确定口袋中没有金属物体。



开始校准之前请通读本章中的内容。

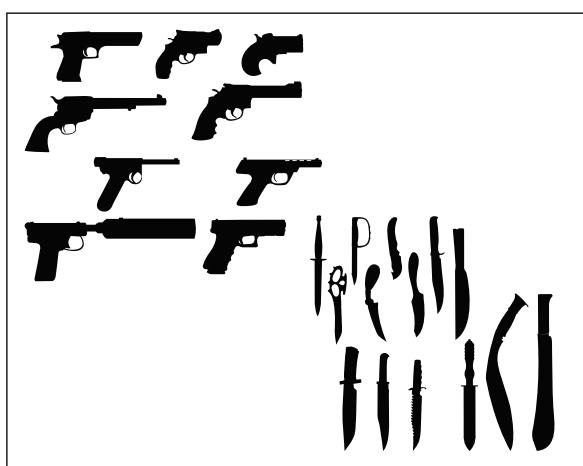
设置速度响应

当通过探测门的速度与正常通过速度有差别时，响应速度的设置（高速，低速）会影响灵敏度；如果你想可靠的检测出以跑步速度通过的物体，把高速设置调得更高；相反，如果您想检测非常缓慢通过的物体，把低速设置调得更低；正常使用下，通常不需要调整这些设置。

同时，高速设置还会影响电子干扰的衰减。当此设置值增加时，干扰衰减降低。由于干扰衰减的原因，不应将高速参数设置为高于实际应用所需的值。低速设置不会对电子干扰的衰减产生任何影响。

选择探测程序

探测门包含多个探测程序，用不同的危险物品和无危害物品进行测试，以便选择出最符合你使用的程序；当选择最合适的程序过程中，你需要比较不同的程序；当选择检测程序时，你也可以使用检测程序的描述。



选择危险物品

测试时，选择最有可能被探测到的危险物品。通常，此类物品包括手枪或者刀具等。选择至少3—5件不同的物品。这些物品应采用不同的金属制成，包括磁性和非磁性金属（可以用磁铁辨别是否为磁性金属或非磁性金属。磁铁可吸引磁性金属。）

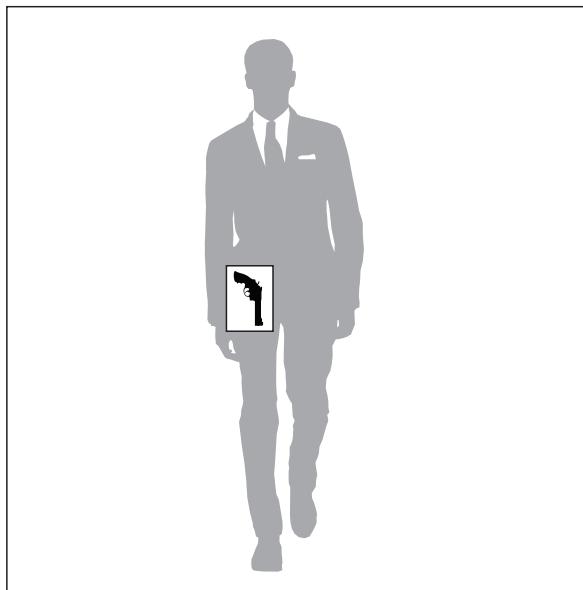
记住，对于刀具，特别是由非磁性金属制成的小型刀具，所需探测灵敏度通常显著地高于探测手枪所需的灵敏度。同时，这也提高了无危害物品引起的无用报警次数。



选择无危害物品

除危险物品以外，同样定义一组广泛的无危害物品，可用于在校准过程中测试探测门的识别能力。无危害物品可能包括：钉有金属鞋掌的鞋子、钥匙串、腰带扣、金属架眼镜等。

选择合适的探测程序



定义近似最小灵敏度，在此灵敏度下，使用待测的检测程序，所有测试物品均能检测出来；

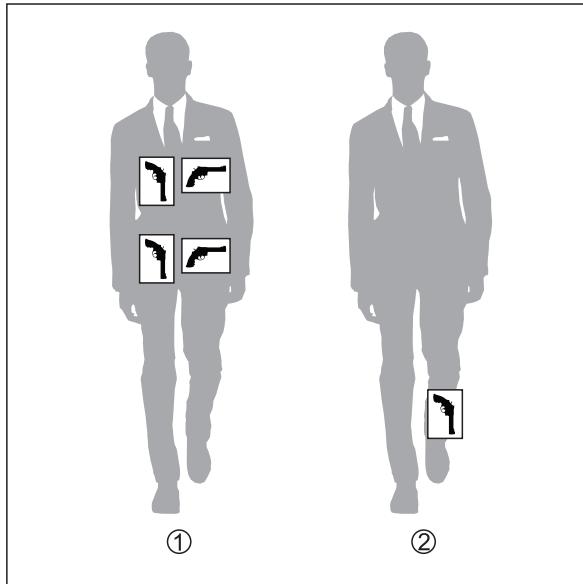
1. 选择你认为有可能的最严格的测试物品；例如：最难检测的物品（例如：很小的物品）
2. 从同一个位置（比如：腰部），同一个方向通过探测门（如左图小方块），调整探测门灵敏度，使得用待测的检测程序刚刚好能检测出此物品；
3. 用另一个测试物品从同一个位置，同一个方向通过探测门，检查是否能检测出来；如果检测不出来，按需调高灵敏度；
4. 用其他待测程序重复以上步骤；
5. 选择检测程序（一个或多个）检测所有的物品，用这些检测程序完成灵敏度的最好决定。

设置探测灵敏度

探测灵敏度设置的目的是为了找到最低灵敏度设置，使得在当前的探测程序下仍然可以可靠地探测到测试物体。由于将由无危害物品引起的无用报警降至最低，此方法有可能实现高通过率。

灵敏度设置同样会影响WTMD探测门的抗干扰性。因此，不建议采用高于操作现场需要的过高的灵敏度设置。

为调节探测灵敏度，应将测试物体以不同的方式向放置在身体的不同位置，携带通过探测门。



探测灵敏度的调节部分分为两个步骤。首先定义总体灵敏度，可以手动或采用自动灵敏度调节（除脚踝高度以外）

(1)

第二步(2)中，定义脚踝高度的灵敏度（防区灵敏度）。可以手动或采用自动地面灵敏度调节。

对于不同的安装现场，探测门所处的地面中的金属数量和朝向不同，因此，所需要的地面高度灵敏度设置可能不同。



应总是单独地对脚踝高度灵敏度进行校准，因为地面结构通常包括金属加固结构，可能影响灵敏度的设置。

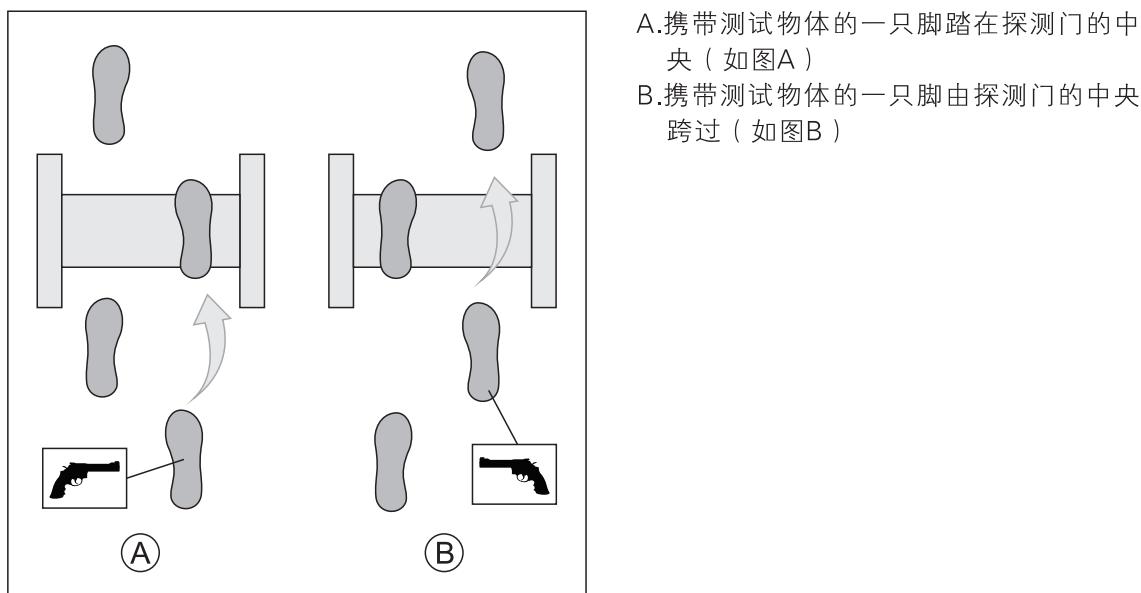
设置各防区灵敏度

当完成对安全等级的调节之后，单独地对设备的各防区灵敏度进行检测和调节。

在完成对安全等级的调节之后，将关键测试物体固定在脚踝位置，携带通过探测门进行测试。至少以两种方式通过探测门：携带测试物体的一只脚踏在探测门的中央（如图A）；携带测试物体的一只脚由探测门的中央跨过（如图B）。

如果测试物体可被探测门准确地测到，则对其余的测试物体重复上述操作，进行测试。如果所有测试物体均未被探测到、或地面高度的灵敏度似乎过高，则按照以下的步骤调节防区灵敏度，如果防区灵敏度看起来合适，不需要进行调整。

通过探测门



测试

每日例行检查，例如，开启设备时：

1. 校准
 - 例如，采用一个测试物体。
2. 探测门的机械固定
 - 线圈面板的平行型和装配螺丝的松紧度。

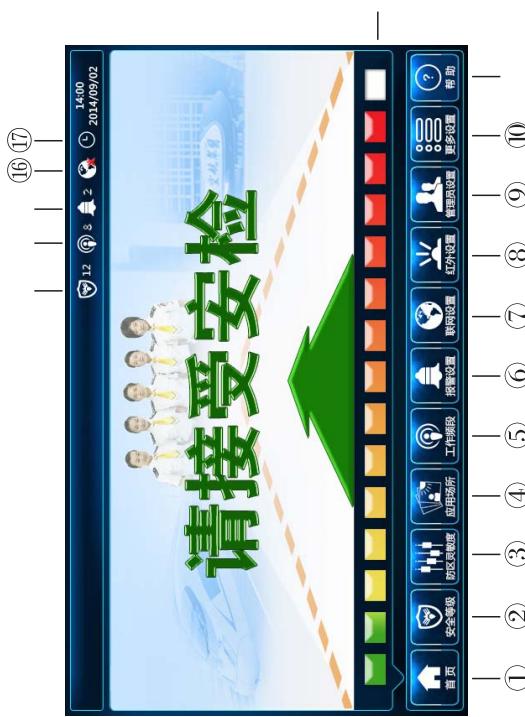
10. 设置

完成探测门的各部分的安装、连接、调试后，探测门就可以使用了，使用前需要根据各国电源频率的不同来设置探测门的频率(50/60Hz)，频率的设置会影响到探测门检测器的正常工作。



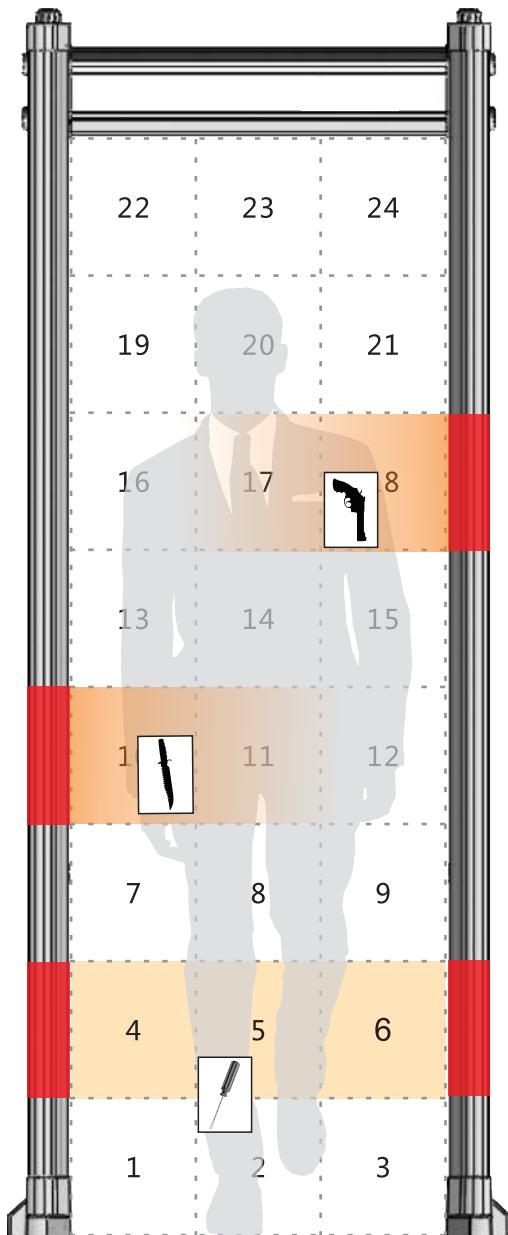
通过式金属探测门里面的参数不是固定不变的，参数通过程序修改后会保存在探测门里不变。

液晶触屏系统操作示意图 Walk-Through Metal Detector Operation Schematic Diagram

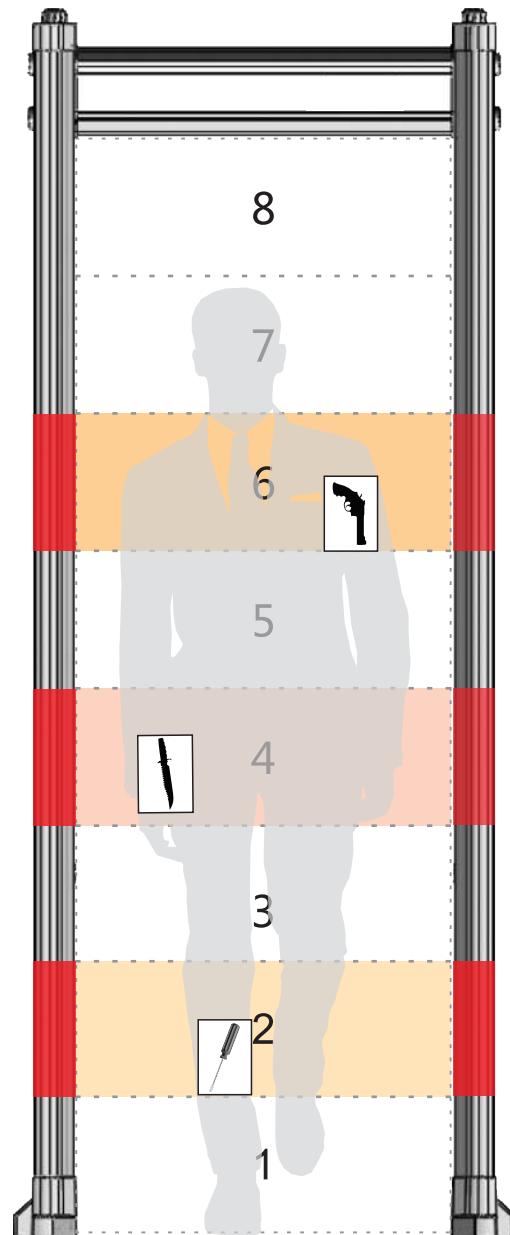


- ④ 应用场所：针对不同的应用场合和探测需求，系统预置了几十种应对方案，便于客户快捷设置使用
- ⑤ 工作频段：共有100个工作频段可以设置，设置方式有手动和自动两种可以选择
- ⑥ 报警设置：有传统报警声和警铃声可选择设置，并可以调节声音大小
- ⑦ 联网设置：目前有蓝牙联网和wifi联网(升级可用)两种
- ⑧ 红外设置：共有4种红外启停状态可选择，请用户根据自身需求选用
- ⑨ 管理员设置：设置登陆管理员账号
- ⑩ 更多设置：安检记录查询，可查看通过人数，返回人数，通报报警人数，返回报警人数/屏幕设置，可调节屏幕亮度和设置屏幕保护休眠时间 / 产品注册，获取正版授权途径 / 系统升级，用于版本更新，恢复出厂设置请谨慎使用! / 时间设置，设置系统时间
- 帮助：获取生产厂家帮助信息
- 工作环境监测指示：监测周边使用环境，绿色为良好，红色为差，出现红色时，请先改善环境再使用
- 安全等级便捷显示
- 工作频段便捷显示
- 报警设置便捷显示
- 联网状态显示
- 时钟显示
- ① 首页：待机界面/报警界面/工作环境监测
- ② 安全等级：具备100个安全等级可自由调节，等级越高灵敏度越高 / 模式选择：针对安检机安检门组合使用的情况，特开发出4种安检模式，方便于不同的安装环境使用
- ③ 防区灵敏度：不同级别的安检门有不同数量的防区，但不论哪一款都可以单独设置每个防区的灵敏度，灵敏度最高为255，最低为0；灵敏度设置分为自动和手动两种，自动设置时会根据周边使用环境和检测最小金属选优设置方案(升级可使用该功能)

探测门防区示意图



24防区示意图



8防区示意图

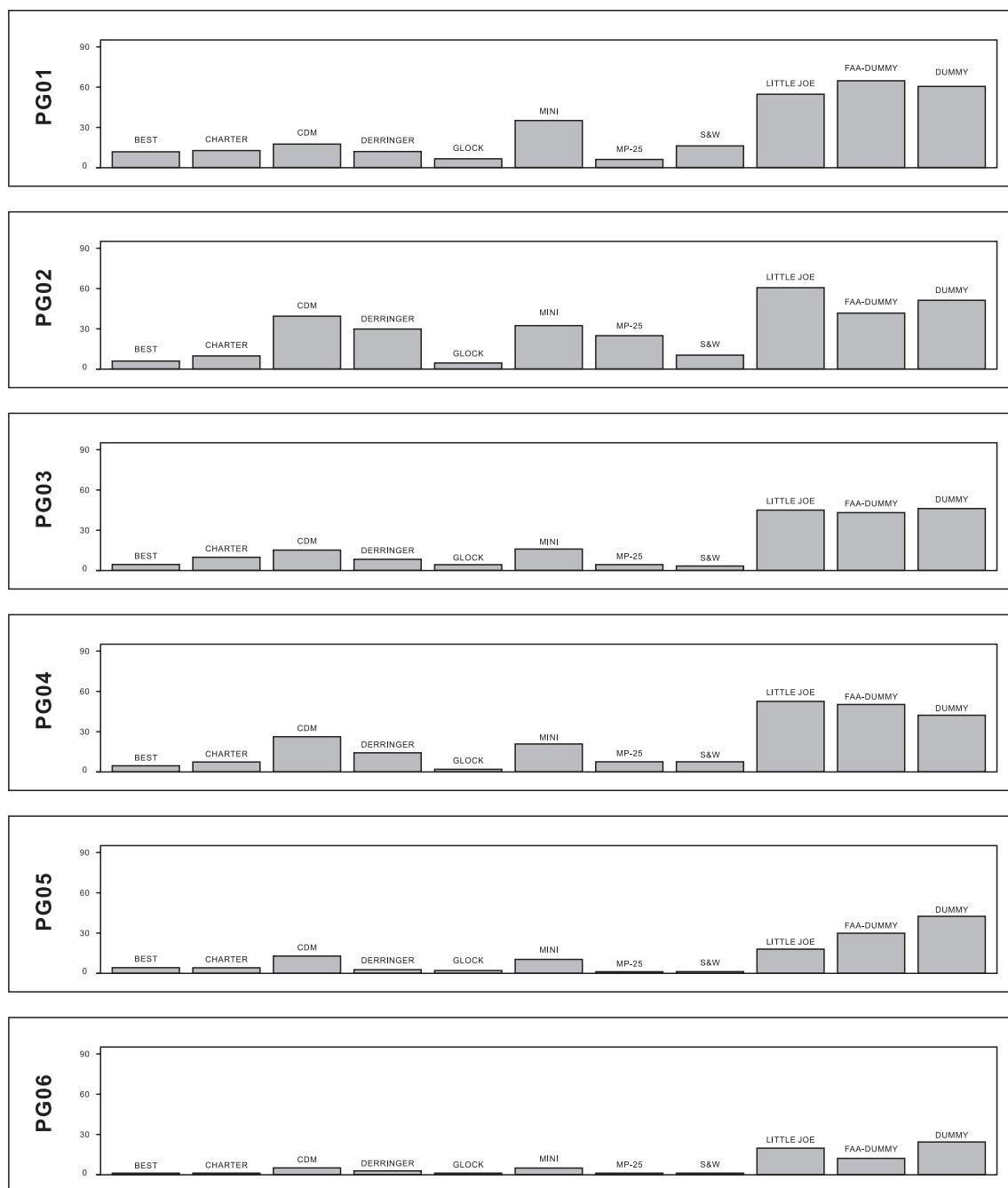
说明：多防区同时探测同时报警技术，杜绝多区单报等作弊手法所造成的漏检现象。

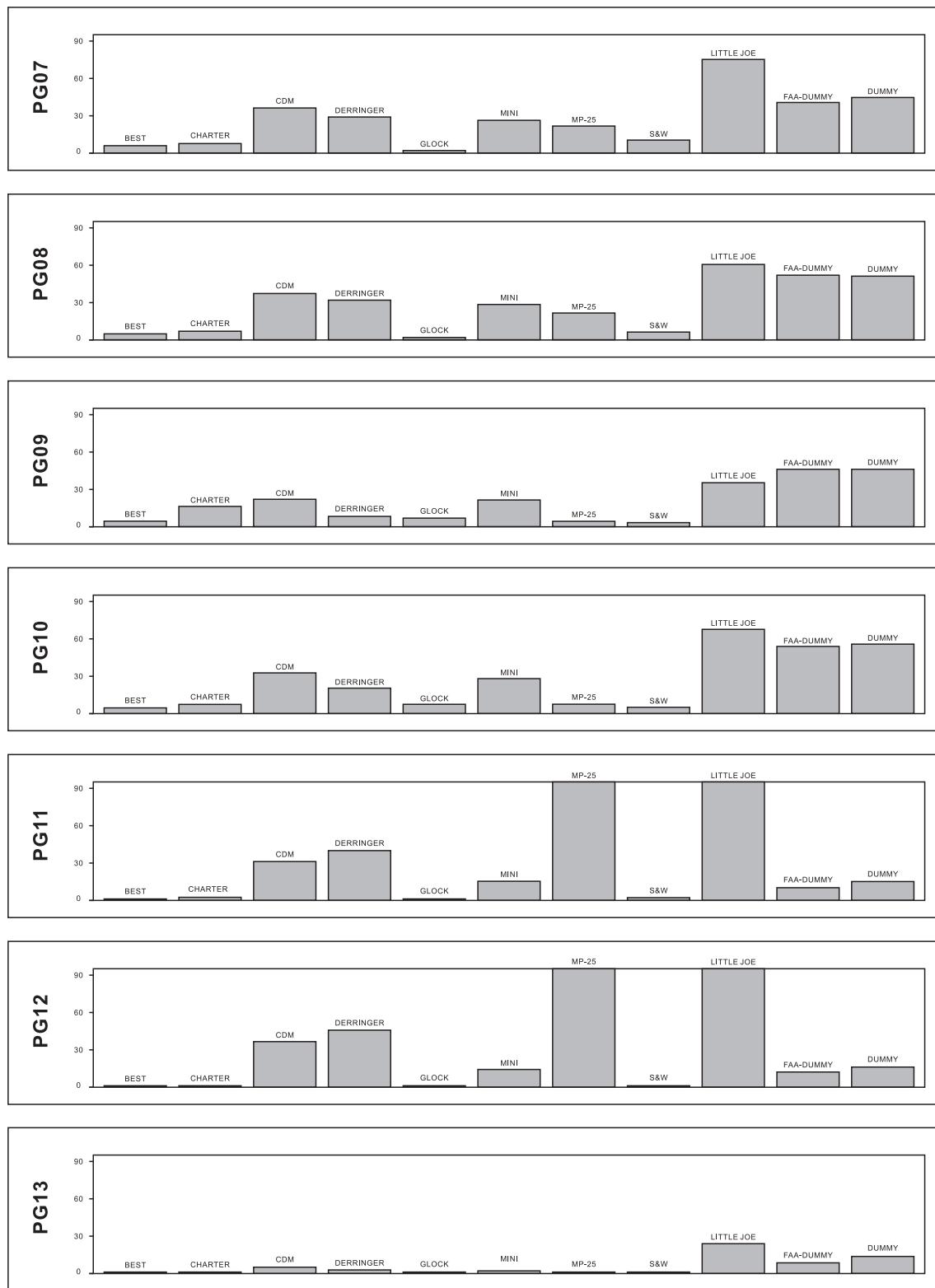
11. 检测程序的描述

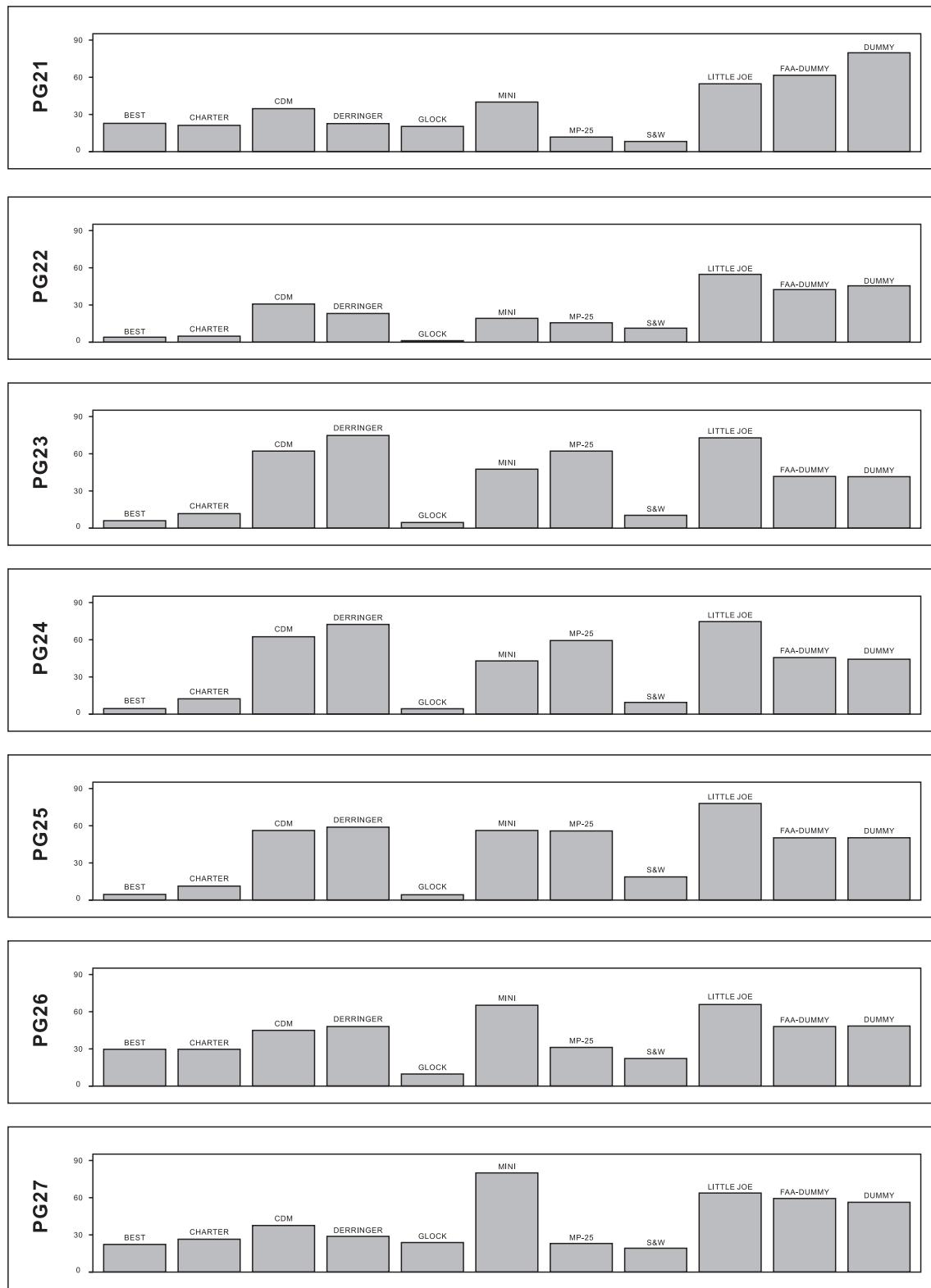
检测程序	描述	性能		分辨力	
		高通量	优化检测	较高	较低
PRG 01 USA	美国机场安检要求		X		X
PRG 02 USA HD		X		X	
PRG 03 CAN	加拿大机场安检要求		X		X
PRG 04 CAN HD		X		X	
PRG 05 GER	德国机场安检要求		X		X
PRG 06 GER HD		X		X	
PRG 07 UK	英国机场安检要求		X		X
PRG 08 UK HD		X		X	
PRG 09 USG	美国政府安检要求		X		X
PRG 10 USG HD		X		X	
PRG 11 SCA	斯堪的纳维亚 机场 安检 要求		X		X
PRG 12 SCA HD		X		X	
材料敏感程序					
PRG 13 STANDARD	通用检测程序				
PRG 21 PB-LEAD	对铅敏感 (相比铁)				
PRG 22 MU-METAL	对于MU-金属的最高灵敏度				
PRG 23 ALLMETAL	对所有金属的高灵敏度				
PRG 24 FE >>> AL	检测铁比铝更加敏感				
PRG 25 FE >>> AL					
PRG 26 FE >> AL					
PRG 27 FE > AL					
PRG 28 FE = AL	程序从24至32是用40毫米口径的铁管和铝管做的比较。				
PRG 29 FE < AL					
PRG 30 FE << AL					
PRG 31 FE <<< AL					
PRG 32 FE <<< AL	检测铝比铁更加敏感				

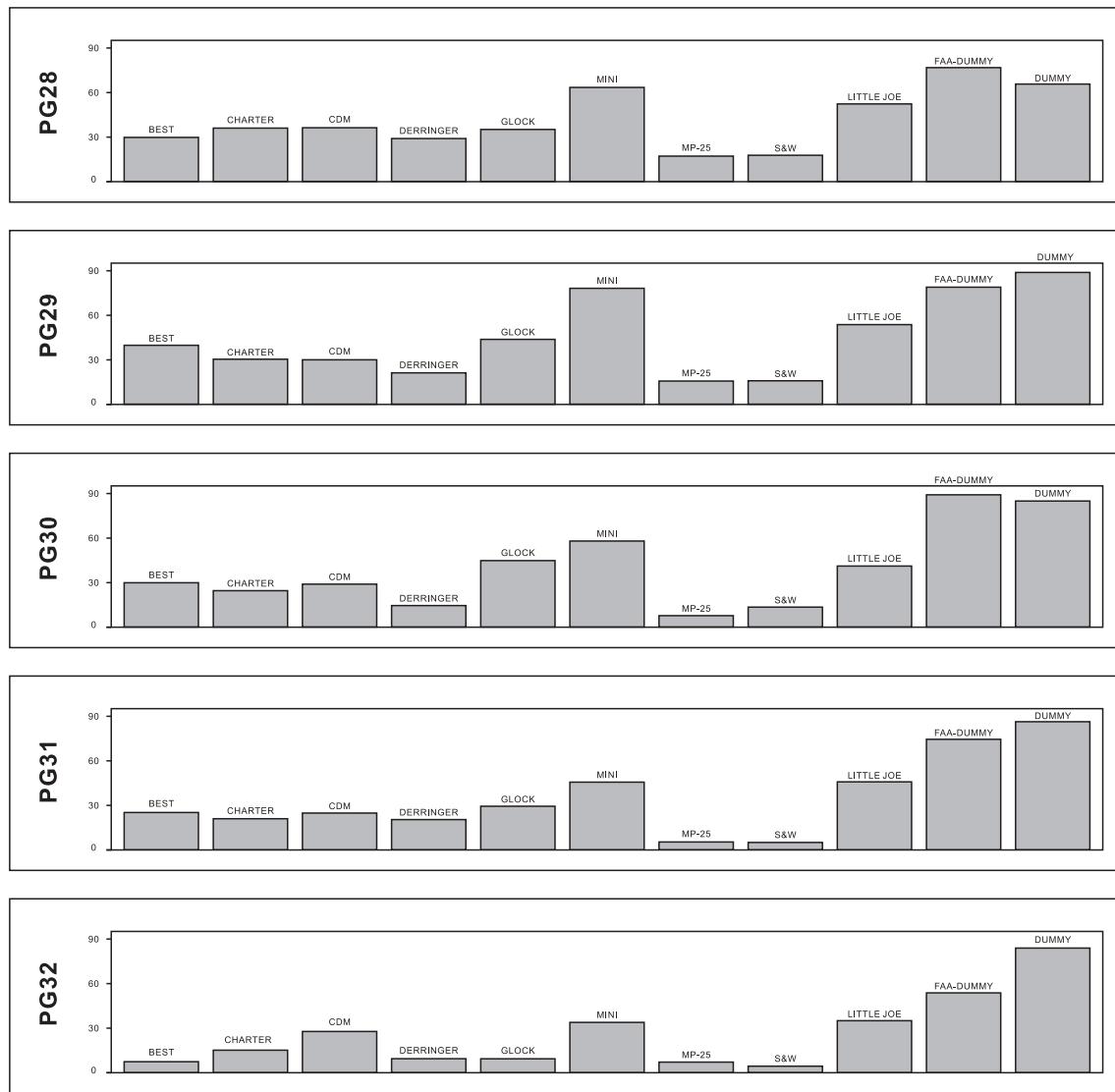
对不同类型的手枪的检测程序的灵敏度

下表显示了对于一系列手枪，不同的检测程序的灵敏度比较。该表的目的是帮助以选择正确的检测程序的应用。柱状图越小，灵敏度水平就要求越低。最后的灵敏度校准应在安装现场完成。









测试条件

- 设置： 出厂设置，灵敏度/目标。
- 测试地点： WTMD探测门中间。
- 目标方向： 枪管向下，手柄在右。
- 测试物体： 见下表。

REF	枪名 (生产商)	口径, mm(in)			重量 g(lb)	材料
		长	高	宽		
BEST	BEST 25 口径手枪 (火器进出口公司, 迈阿密)	114 (4.49)	85 (3.35)	24 (0.77)	350 (0.77)	不锈钢, 磁性
C.TER	CHARTER 38 口径 Rev.OD3825S (武器公司, Stadford)	164 (6.46)	106 (4.17)	33 (1.30)	480 (1.46)	不锈钢, 磁性/非磁性混合
CDM	CDM 22 口径左轮手枪 (CDMInc., 纽约)	155 (6.10)	92 (3.62)	30 (1.18)	260 (0.57)	不锈钢, 磁性/非磁性混合
D.GER	大口径 38 短口手枪, MP-7 (Am. 大口径短口手枪公司, 韦科.德克萨斯州)	123 (4.84)	83 (3.27)	31 (1.22)	230 (0.51)	铝 非磁性
GLOCK	格洛克 9*19 口径手枪 (格洛克, 澳大利亚)	204 (8.03)	135 (5.31)	29 (1.14)	673 (1.48)	塑钢/不锈钢, 磁性
MINI	口径 22 迷你左轮手枪 (NorthAm. 武器公司, 犹他州 西班牙福克市)	100 (3.94)	59 (2.32)	20 (0.79)	130 (0.29)	不锈钢, 磁性
MP-25	MP-25 口径 25 手枪 (瑞文军火工业, 加州)	121 (4.76)	80 (3.15)	22 (0.87)	420 (0.92)	锌合金, 非磁性
S&W	史密斯和韦森牌口径 22 手枪M.2214 (史密斯和韦森公司)	156 (6.14)	110 (4.33)	30 (1.18)	447 (0.98)	铝/不锈钢, 磁性/非磁性混合
LJOE	小乔 6mm 口径信号左轮手枪 (罗门哈斯公司)	106 (4.17)	61 (2.40)	22 (0.87)	139 (0.31)	不锈钢, 非 磁性混合
FAA-D	美国联邦航空局虚拟测试目标 (由FAA美国联邦航空局指定)	104 (4.09)	51 (2.01)	25 (0.98)	211 (0.47)	不锈钢, 磁性
DUMMY	虚拟枪测试目标	135 (5.31)	65 (2.56)	30 (1.18)	300 (0.66)	不锈钢, 磁性

12. 常见故障处理

序号	故障名称	故障描述	故障检查	故障判断	检修工具
1	无法开机	设备安装完毕通电后无法正常开机使用。	1. 检查主机箱与探测门板之间的电源线和门板与 AC220V 电源线是否插好。 2. 检查电源线是否破损、断裂、接触不良等、主机箱电源是否正常。	1. 主板故障。 2. 电路故障。	目视 手动操作
2	开机不显示	液晶屏不亮，数码板不亮。	检查主板连接面板的连接线是否插好。	更换连接线或显示屏及数码板。	目视 手动操作
3	不计数	通过人数组显示 0001 或 0000 则为不计数。	拿起我们用的手机，打开照相机，镜头对准门板上的圆点会发出一闪一闪红色的小点，这种属于红外发射正常，如果没有发出一闪一闪红色的小点则是红外坏掉。	更换红外组件。	目视 手动操作
4	乱报警	开机后没有人员进出的时候会出现自动报警。	1. 检查探测门周边的环境是否影响探测门，可尝试着更换下频率。 2. 当探测门遇到阳光直射到红外组件时也会出现自动报警。	1. 更换红外组件。 2. 更换安装位置，避开阳光。	目视 手动操作
5	漏报	随身携带金属物通过探测门时，没有发出报警。	一般情况下属于灵敏度过低，可尝试调节增加各分区灵敏度。	调试采集卡。	目视 手动操作